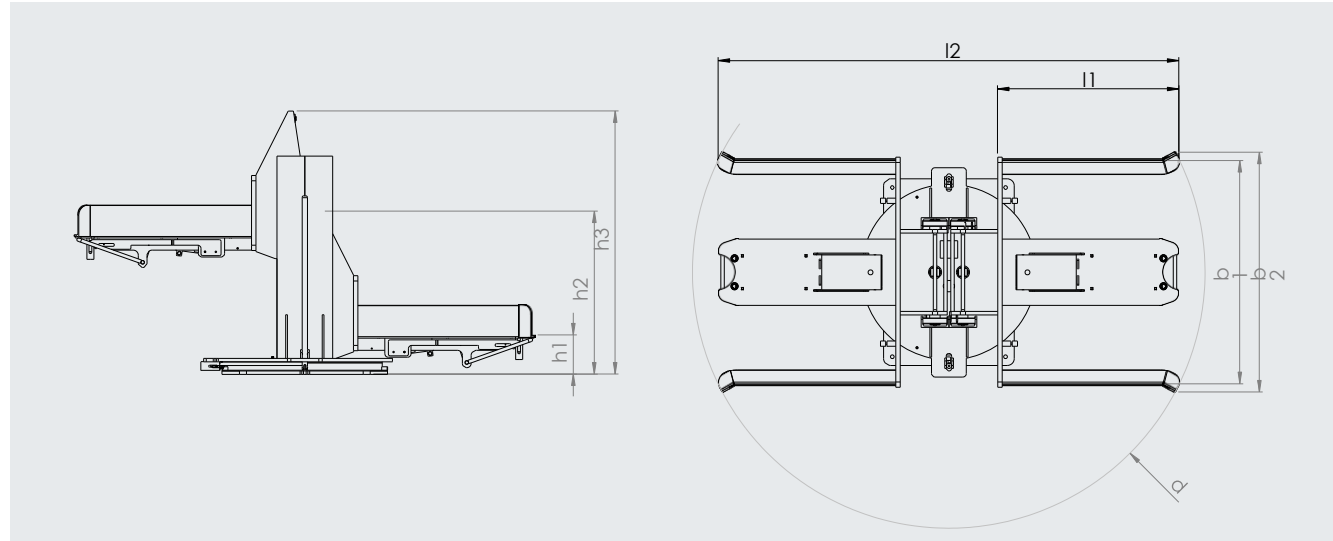


# Hub-/Drehvorrichtung

Ermöglicht durch das Zweibehälterprinzip die Entkopplung von Produktions- und Logistikprozess und steigert somit die Effektivität deutlich.



Technische Daten Hub- Drehvorrichtung			1210/810	1500
Tragfähigkeit		kg	1000	1000
Abmaße	b1	mm	1280	1280
	b2	mm	1376	1376
	l1	mm	1040	1240
	l2	mm	2642	3040
	h1	mm	225	225
	h2	mm	935	935
	h3	mm	1510	1510
Min. Platzbedarf (Kreisfläche) ca.		ø [mm]	2940	3295
Max Hubhöhe		mm	600	600
Abmaße Ladungsträger		mm	1200/800	1200/1000
Stromanschluss	Dreiphasenwechselstrom 380V-400V			

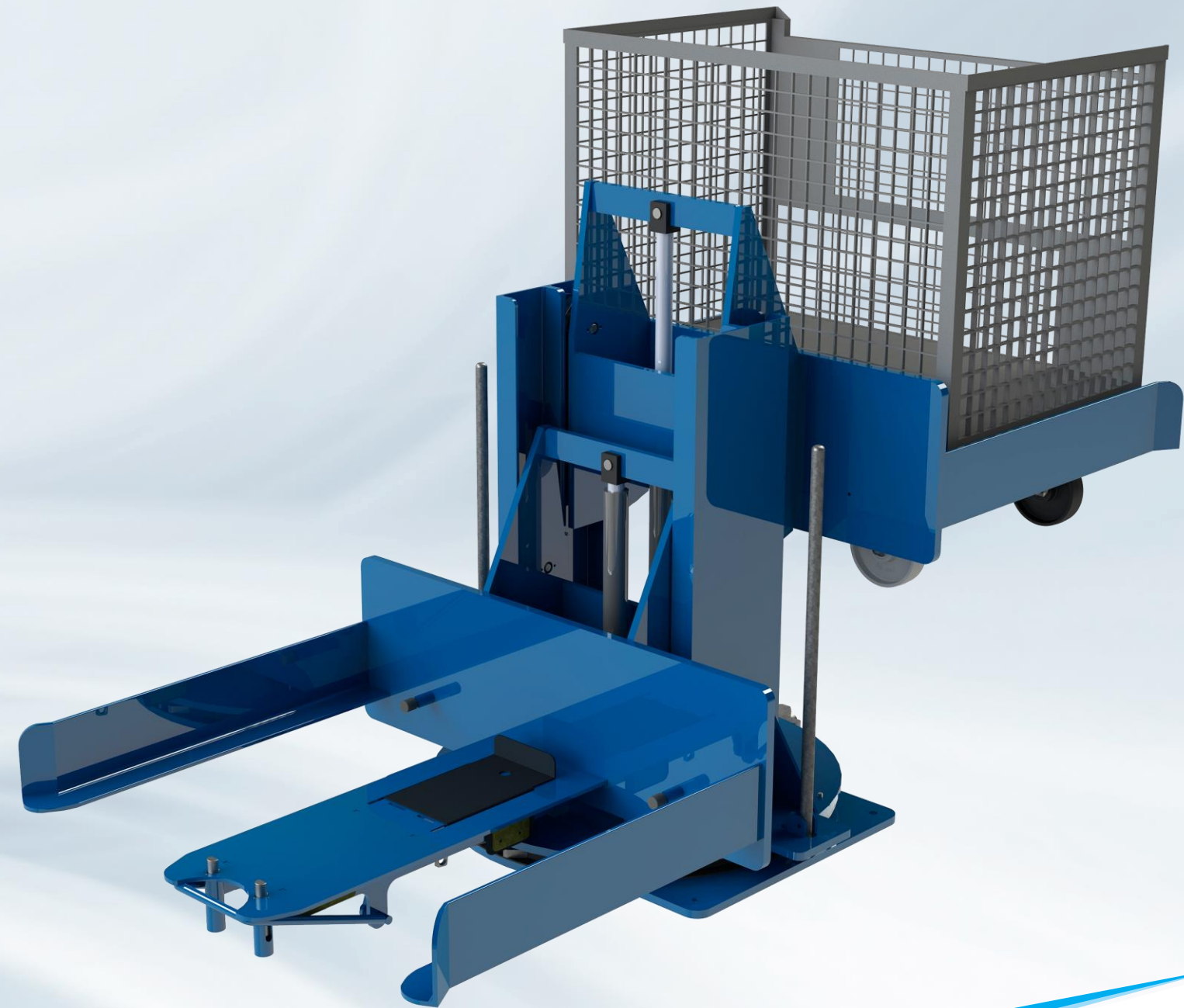
Sonderausführungen sind gemäß kundenindividueller Anforderungen möglich.

Bitte sprechen Sie uns an. Wir beraten Sie gerne.



SHT Suhler Hebezeugtechnik GmbH  
Wilhelm-G.-Spangenberg-Straße 18  
D-98529 Suhl

Tel: +49 (0) 3681 4549 - 80  
Fax: +49 (0) 3681 4549 - 88  
Email: [info@sht-lifting.com](mailto:info@sht-lifting.com)  
Website: [www.sht-lifting.com](http://www.sht-lifting.com)

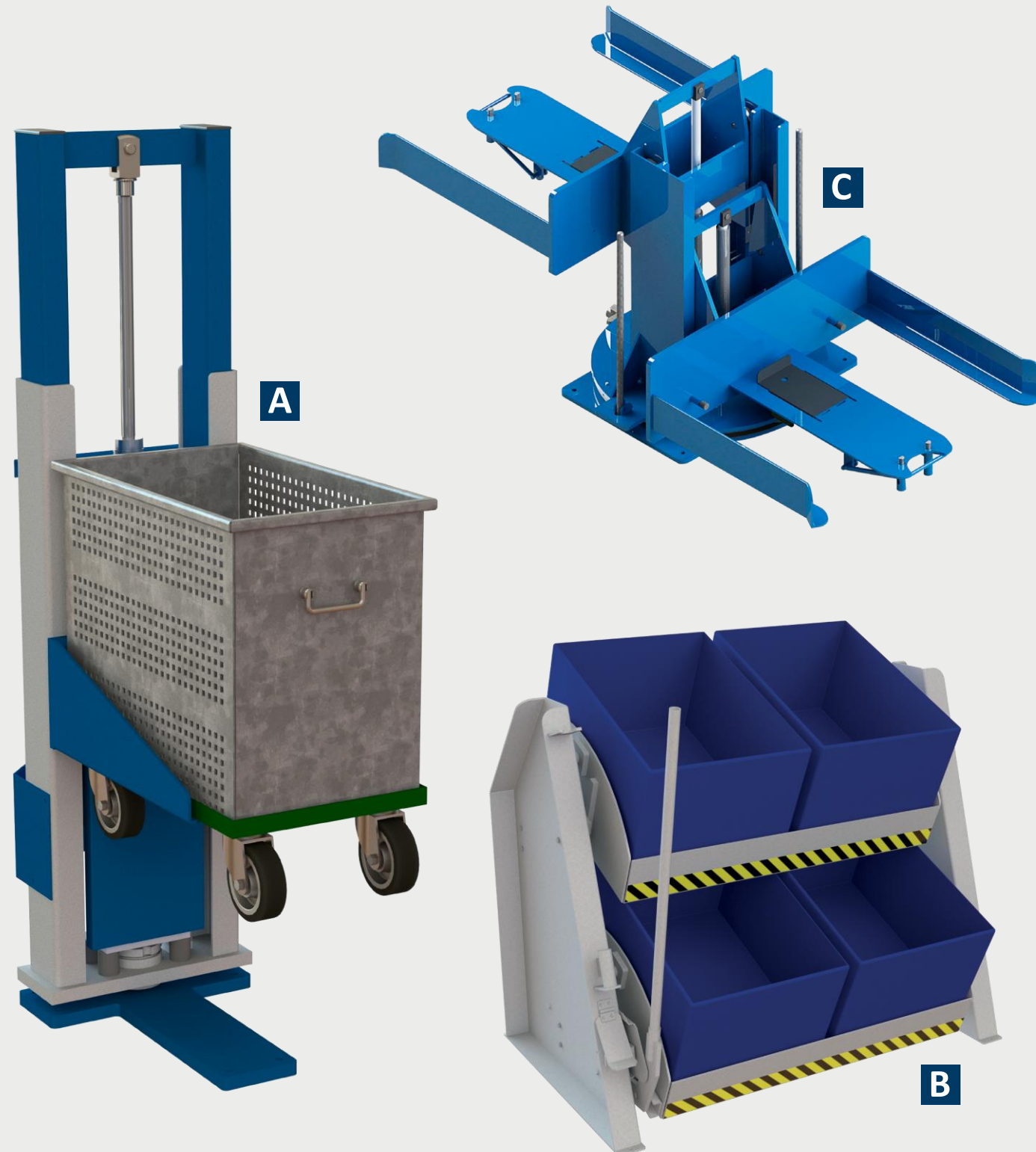


ARBEITSERGONOMIE

Verbesserte Ergonomie  
führt zu geringeren Fehlzeiten



# Geräte zur ergonomischen Gestaltung von Arbeitsplätzen



Arbeitsausfälle aufgrund körperlicher Beschwerden von Mitarbeitern, die schwere Arbeiten ohne geeignete Unterstützung verrichten müssen, erfordern stets aufwändige organisatorische Maßnahmen und sind kostenintensiv. Unsere Vorrichtungen helfen, den Muskel- und Sehnenapparat Ihrer Werker bei ihrer täglichen Arbeit zu entlasten und dabei auch noch die Prozesse um Materialanstellung und -verarbeitung zu verbessern

## A Kistenlift

Mit unseren Hubgeräten können Montageteile ohne Kraftaufwand einfach in die gewünschte Arbeitshöhe gehoben werden. Die optimale Arbeitshöhe kann dabei stufenlos eingestellt werden. Selbst bei verschiedenen hohen Behältnissen kann somit immer die bestgeeignete Position für den jeweiligen Werker angefahren werden. So ist diese Handlingshilfe für Montage- wie für Prüfarbeitsplätze gleichermaßen geeignet. Die Aufnahme am Kistenlift kann individuell an die in Ihrem Unternehmen im Einsatz befindlichen Ladungsträger angepasst werden. Ebenso ist die Bedieneinheit abgestimmt auf die örtlichen Gegebenheiten individuell zu platzieren.

## B Neigegeräte

Neigegeräte ermöglichen eine ergonomische Entnahme von Teilen aus Gitterboxen, Behältern, Kisten oder Paletten. Durch das Neigen der Behälter, wird häufiges, tiefes Bücken und das Heben aus ungünstiger Körperhaltung heraus vermieden. Die Arbeit mithilfe von Neigegeäten steigert die Effizienz ihrer Mitarbeiter und verringert somit die Ausfallzeiten durch körperliche Überbeanspruchung. Die stationären Neigegeäten von SHT können für Behälter, Paletten und Kleinladungsträger diverser Arten eingesetzt werden und dienen der effektiveren und ergonomischen Gestaltung des Arbeitsplatzes. Das Material wird in die für die Anwendung jeweils definierte Position gebracht. Für den belastungs- und ermüdungsfreien Arbeitsplatz sind alle Gerätetypen nach dem neuesten Stand der Technik konzipiert. Hochwertige und robuste Bauelemente gewährleisten einen wartungs- und störungsfreien Betrieb. Sonderausführungen sind möglich.

## C Hub-/Drehvorrichtung

Die SHT Hub-/Drehvorrichtung ermöglicht die Entkopplung von Produktions- und Logistikprozess. Durch das Zweibehälterprinzip kann auf der dem Verkehrsweg zugewandten Seite der Logistiker jederzeit den leeren Behälter gegen einen vollen austauschen, während der Werker – durch einfache Drehung des Geräts um 180 Grad ohne Unterbrechung aus einem vollen Behälter heraus weiterarbeiten kann. Somit steigen Sie deutlich Ihre Effektivität.

Egal, ob die Materialversorgung über Stapler erfolgt – hier kann der Fahrer den Ladungsträger direkt in der Hub-/Drehvorrichtung absetzen – oder beim Einsatz von Routenzügen, bei denen der Logistiker den Ladungsträger samt Rolluntersetzer in das Gerät einschiebt, der Behältertausch erfolgt rasch und ohne Beeinträchtigung des Produktionsprozesses.

Die SHT Hub- Drehvorrichtung kann Behälter auf beiden Seiten aufnehmen und vertikal verfahren. Je nach Größe und Füllgrad des Behälters kann die ergonomisch optimale Arbeitshöhe stufenlos vom Werker eingestellt werden. Dabei ist die vertikale Bewegung der beiden Behälter von einander unabhängig – der zu bearbeitende Behälter wird also vom Werker individuell eingestellt, während der Leergutbehälter am Boden aufstehend auf seine Auswechslung wartet.

Die Drehbewegung nimmt der Werker selbst von Hand vor. Trotz hoher Füllgewichte lässt sich die SHT Hub-/Drehvorrichtung dabei ohne Kraftaufwand drehen. Aus Sicherheitsgründen rastet die Hub-/Drehvorrichtung jeweils in der Endlage ein.

Als Sonderausführung kann die SHT Hub-/Drehvorrichtung zusätzlich so ausgestattet werden, daß die Behälter horizontal bis zu 90 Grad weggeklappt werden können, falls die Gegebenheiten am Arbeitsplatz dies erfordern. Weiterhin kann auch eine Neigefunktion (siehe voriges Kapitel) mit integriert werden, um noch mehr Ergonomie zu gewährleisten.

Dank der robusten Bauweise und den Einsatz von bewährten Industriekomponenten hat die SHT Hub-/Drehvorrichtung eine lange Lebensdauer und garantiert sehr geringe Stillstandszeiten