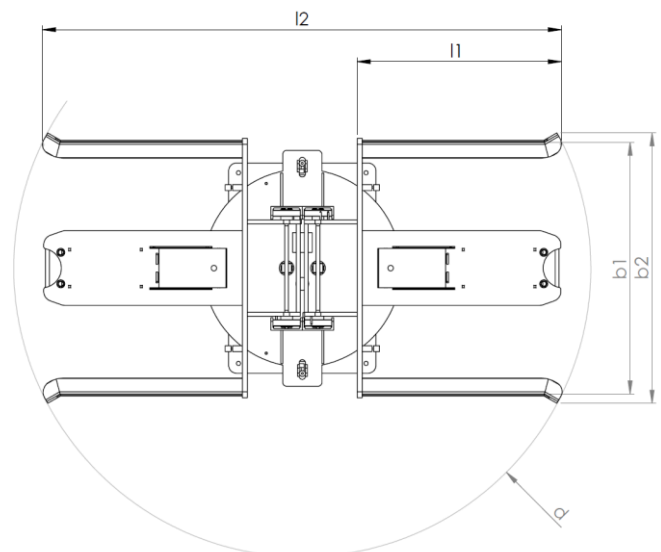
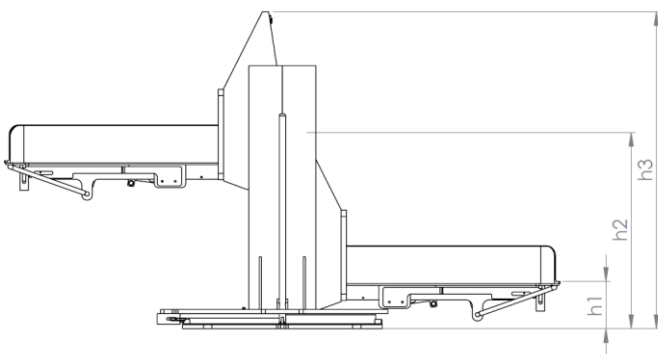
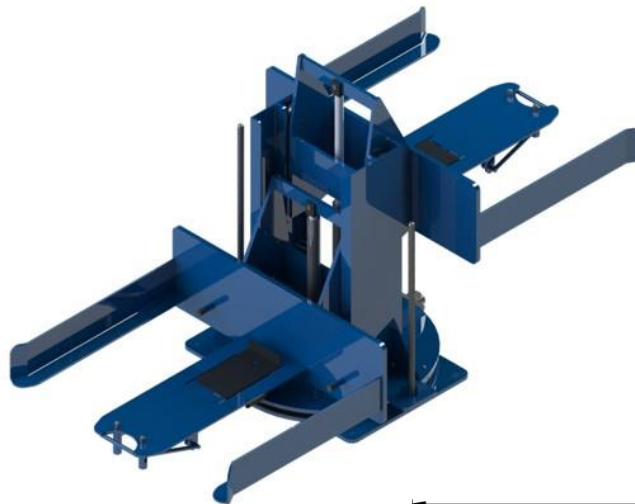


Dieses Datenblatt nennt nur die technischen Werte der Standardausführung einer Hub- Drehvorrichtung. Kundenindividuelle Dimensionen, andere Zusatzabweichungen etc. können andere Werte ergeben.

Technische Daten Hub- Drehvorrichtung			1210/810	1210/1010
Tragfähigkeit		kg	1000	1000
Abmaße	b1	mm	1280	1280
	b2	mm	1376	1376
	l1	mm	1040	1240
	l2	mm	2642	3040
	h1	mm	225	225
	h2	mm	935	935
	h3	mm	1510	1510
Min. Platzbedarf (Kreisfläche) ca.		∅ [mm]	2940	3295
Max Hubhöhe		mm	600	600
Abmaße Ladungsträger		mm	1200/800	1200/1000
Stromanschluss		Dreiphasenwechselstrom 380V-400V		



Allgemeine Funktionsweise

Die Hub- Drehvorrichtung kann Behälter auf beiden Seiten aufnehmen und vertikal verfahren. Je nach Größe und Füllgrad des Behälters kann die ergonomisch optimale Arbeitshöhe stufenlos eingestellt werden:

- Ergonomisch optimale Arbeitshöhe zur Entnahme der Teile unabhängig von der individuellen Größe des Arbeiters.
- Die Arbeitshöhe wird über ein Bedienpanel vom jeweiligen Arbeiter selbst eingestellt.
- Sehr einfache und intuitive Bedienung



Abbildung 1: ergonomische Entnahme der Teile

- Aufnahmemöglichkeit von Trolleys unterschiedlicher Art und Dimension.
- Anwenderfreundliche Entnahme der Trolleys mit geringem Kraftaufwand durch Fußbetätigung eines Auswurfmechanismus, der den Anrollwiderstand überbrückt.
- Automatische Ladungssicherung durch zwei Sicherungsbolzen aus Edelstahl.



Abbildung 2: Entkoppelter Behältertausch durch die Logistik

Entkopplung von Produktions- und Logistikprozess:

Um volle und leere Behälter gegeneinander auszutauschen, können die Vorrichtungen zusätzlich um 180° gedreht werden.

- Gleichzeitiger Austausch der Behälter durch die Logistik, während der Entnahme der Teile durch den Arbeiter auf der anderen Seite.
- Kein genau geplanter Zeitpunkt für den Austausch nötig.
- Keine Verschwendung in Form eines gegenseitigen aufeinander Wartens.



Abbildung 3: Hub- Drehvorrichtung